



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



डबल बुल

पोर्टलैंड पोजोलाना सीमेंट (पीपीसी)

डबल बुल पोर्टलैंड पोजोलाना सीमेंट (पीपीसी), क्लिंकर एवं पोजोलानिक सामग्री के साथ दो चरणों की हाइड्रेशन प्रक्रिया सुनिश्चित करता है जिससे सघन जेल का निर्माण होता है। इसमें उत्कृष्ट क्वालिटी के फ्लाई एश का प्रयोग किया जाता है जिससे सभी तरह की संरचनाओं का निर्माण करने वालों को बेहतर कार्यशीलता, टिकाऊपन के साथ अधिक मजबूती एवं बेमिसाल कार्यक्षमता जैसे विशेष फायदे प्राप्त होते हैं।



प्रयोग क्षेत्र:

- सभी आवासीय निर्माणों जैसे कि घरों, ऊँची-ऊँची इमारतों और इंफ्रास्ट्रक्चर एवं प्रोजेक्ट्स के लिए उपयुक्त जिसमें सड़क, हाइवे, फ्लाईओवर, ब्रिज, कल्वर्ट आदि का निर्माण शामिल है
- विशाल कंक्रीट प्रोजेक्ट्स जैसे कि बाँध एवं नींव
- नाला एवं गंदे पानी का ट्रीटमेंट प्लांट
- यह ज्यादा सघन, टिकाऊ RCC काम में प्रयोग होता है

फायदे:



रासायनिक हमलों
का प्रतिरोध



अधिक टिकाऊ



कम पारगम्यता



जुड़ने की बेहतर
क्षमता एवं कार्यशीलता



निर्माण में कम दरार



रीइफोर्समेंट (सरिये)
को रखे जंग से सुरक्षित

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



मजबूती

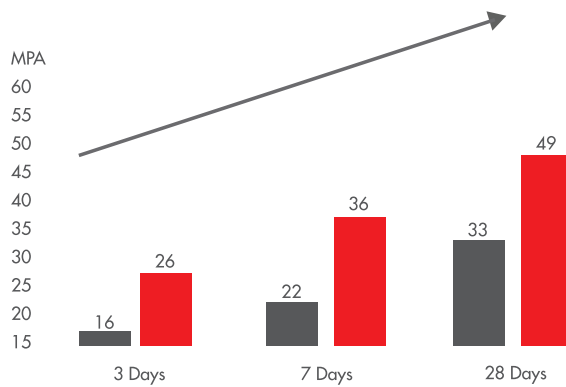
उम्मीद से ज्यादा

■ BIS आवश्यकता

■ डबल बुल परीक्षण के परिणाम

कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ:

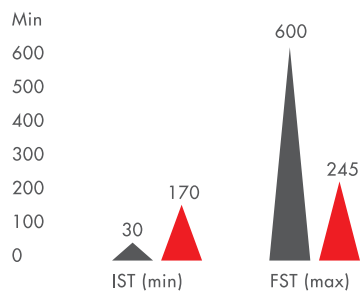
सीमेंट मसाला बिना दरार लाए अधिकतम लोड सह सकता है।



कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ में 60% बेहतर।

सेटिंग टाइम:

अवधि जिसमें सीमेंट तरल से ठोस पदार्थ में परिवर्तित होता है।



सेटिंग टाइम में बेहतर कार्यशीलता

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



IS 1489 (Part 1) 2015  CM/L 5710035910		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015, 14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 DOUBLE BULL CEMENT Mazbooti Ummid Se Zyada
TEST CERTIFICATE				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W22 M05 Y2020		Despatch Period : 27th May 2020 to 02nd June 2020		
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 1489 (Part-1)- 2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.96	
	Magnesia (% by mass)	6.0 % Max	2.58	
	Sulphuric Anhydride (% by mass)	3.50 % Max	3.23	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002	
	Insoluble Residue (% by mass)	Maximum $X + (4.0 (100-X) / 100)$ Minimum 0.6X Where "X" is the declared % of Fly Ash in given Portland Pozzolana Cement.	35.70	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m^2 / Kg)	Minimum 300	370	
3	Normal Consistency (%)	-	32.00	
4	Setting Time (minutes)			
	a) Initial	Minimum 30	170	
	b) Final	Maximum 600	230	
5	Soundness			
	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.03	
6	Compressive Strength (Mpa)			
	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	16.1	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	32.3	
	c. 168 +/- 2 hr. (7 days)	Minimum 22	39.8	
	d. 672 +/- 4hr. (28 days)	Minimum 33	55.80	
7	Drying Shrinkage (%)	Maximum 0.15	0.03	
8	Fly Ash in Cement (%)	Minimum 15 % and Maximum 35 %	35.0	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 1489 (Part-1) : 2015 for Portland Pozzolana Cement (Flyash Based)				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

मजबूती उम्मीद से ज्यादा