



DOUBLE BULL CEMENT



ଡବଲ୍ ବୁଲ୍

ଶୁଭ ପ୍ରିମିଅମ୍ ପିଏସ୍‌ସି

ଡବଲ୍ ବୁଲ୍ ଶୁଭ ସିମେଣ୍ଟ NU Vista Limited ପରିବାରର ଉଚ୍ଚ ଗ୍ରେଡ୍ କ୍ଲିଙ୍କର୍ ଏବଂ ଗ୍ଲାସ୍ ବିଷୟବସ୍ତୁ ସମୃଦ୍ଧ ସର୍ବୋତ୍ତମ ଗୁଣବତ୍ତା ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଗ୍ରାହକଙ୍କେତ୍ ରୁଣ୍ଡ ଫର୍ଣ୍ଣେସ୍ ପ୍ଲାଗ୍ (କିକିବିଏଫ୍‌ଏସ୍) ମିଶ୍ରିତ ପ୍ରିମିୟମ୍ ଉତ୍ପାଦ । କ୍ଲିଙ୍କର୍ ଏବଂ କିକିବିଏଫ୍‌ଏସ୍ ର ଅପ୍ଟିମାଇଜଡ୍ ଅନୁପାତ ଶୁଭକୁ ଢଳାଇ ପାଇଁ ସର୍ବୋତ୍ତମ ସିମେଣ୍ଟ କରେ ଏବଂ ଇସ୍ପାତର ଶକ୍ତି ପ୍ରଦାନ କରୁଥିବାବେଳେ ଆପଣଙ୍କ ଘରକୁ କ୍ଷତିକାରକ ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ । ଶୁଭ ର ଅନୁପମ ଏଲ୍‌ପିପି ପ୍ୟାକେଜିଂ ଏହାକୁ ଚ୍ୟାମ୍ପର୍-ପୁଫ୍ କରେ, ସିମେଣ୍ଟର ସତେଜତା ବଜାୟ ରଖେ ଏବଂ ସଠିକ୍ ଓଜନ ନିଶ୍ଚିତ କରେ ।



ପ୍ରୟୋଗ:

- ସମସ୍ତ ପ୍ରକାରର ଆବାସିକ, ବାଣିଜ୍ୟିକ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ ପ୍ରକଳ୍ପ ।
- ଉଚ୍ଚ ଅଳାଳିକା ଏବଂ ରାସ୍ତା ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ।
- ଆକ୍ରମଣାତ୍ମକ ପରିବେଶ ଏବଂ ସାମୁଦ୍ରିକ ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ ସବୁଠାରୁ ଉପଯୁକ୍ତ ।
- ଅଶ୍ୱରଗ୍ରାହଣ କଂକ୍ରିଟ୍ ।
- ତ୍ୟାମ୍ ଏବଂ ଭିଡିପ୍ରସ୍ତର ପରି ବୃହତ କଂକ୍ରିଟ୍ ପ୍ରକଳ୍ପ ।

ଉପାଦେୟତା:

			
ସର୍ବଶ୍ରେଷ୍ଠ ସମାପ୍ତି	ସର୍ବୋଚ୍ଚ ଗ୍ଲାୟାଡ୍	ସର୍ବୋତ୍ତମ୍ ସେଟିଂ	ସିପେକ୍ ପ୍ରତିରୋଧକ
			
ଅଭେଦ୍ୟ କଂକ୍ରିଟ୍	ଉଚ୍ଚ ଶକ୍ତି ଗଠନମୂଳକ ଗ୍ରେଡ୍	ସର୍ବ-ପାଣିପାଗର ସିମେଣ୍ଟ	

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



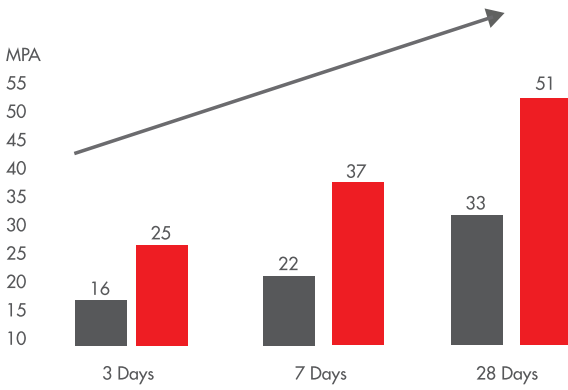
ମଜବୁତପଣ

ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ

■ ବି.ଆର. ଏସ୍. ଆବଶ୍ୟକତା ■ ତବଲ୍ ବୁଲ୍ ପରୀକ୍ଷା ଖୋଜ

ସଙ୍କୋଚନ ଶକ୍ତି:

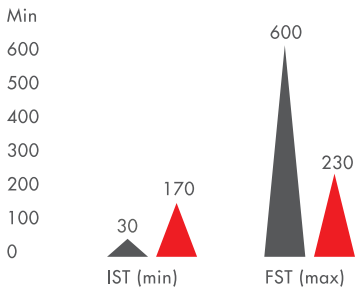
ସିମେଣ୍ଟ ମୋର୍ଟାର ସର୍ବାଧିକ ଭାର ଭଙ୍ଗା ବିନା ବସ୍ତାଇ ପାରିବ ।



ସଙ୍କୋଚନ ଶକ୍ତିରେ 60% ଭଲ ।

ସେଟିଂ ସମୟ:

ଯେଉଁ ଅବସ୍ଥାରେ ସିମେଣ୍ଟ ତରଳ ପଦାର୍ଥରୁ କଠିନ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଯାଏ ।







ସେଟିଂ ସମୟରେ ଉତ୍ତମ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମତା ।

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



 IS 455 CM/L 5710035708		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015,14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 <small>Mazbooti Ummeed Se Zyada</small>
TEST CERTIFICATE PORTLAND SLAG CEMENT (SUBH)				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W23 M06 Y2020		Despatch Period : 03rd June 2020 to 09th June 2020		
Sr.No	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 455-2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.10	
	Magnesia (% by mass)	10.0 % Max	5.39	
	Sulphuric Anhydride(SO ₃) (% by mass)	3.50 % Max	3.24	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.008	
	Sulphide Sulphur (S)	1.5% Max	0.48	
	Insoluble Residue (% by mass)	4.0 % Max	1.16	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 225	382	
3	Normal Consistency (%)	-	30.00	
Setting Time (minutes)				
4	a) Initial	Minimum 30	165	
	b) Final	Maximum 600	225	
Soundness				
5	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.02	
Compressive Strength (Mpa)				
6	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	14.4	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	30.4	
	c. 168 +/- 2 hr.(7 days)	Minimum 22	43.4	
	d. 672 +/- 4 hr. (28 days)	Minimum 33	57.10	
7	Slag in Cement (%)	Minimum 25 % and Maximum 70 %	67.00	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 455 : 2015 for Portland Slag Cement. Cement Used for Structure other than prestressed structure.				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
<small>Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503</small>				

www.nuvoco.com
customer.care@doublebullcement.com


1800 1022 008

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ