



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



डबल बुल

शुभ प्रीमियम पीएससी

डबल बुल शुभ सीमेंट, एन यू विस्टा लिमिटेड घराने की ओर से प्रस्तुत एक प्रीमियम प्रोडक्ट है जिसका निर्माण उच्च ग्रेड के क्लिंकर एवं बेहतरीन क्वालिटी के ग्राउंड ग्रेन्युलेटेड ब्लास्ट फर्नेस स्लैग (GGBFS) से किया जाता है एवं इसमें भरपूर परिमाण में शीशा मौजूद है। सही मात्रा में क्लिंकर एवं GGBFS के मेल से बना शुभ, ढलाई के लिए बेस्ट सीमेंट है एवं आपके घर को हानिकारक केमिकल से सुरक्षित रखते हुए इसे देता है स्टील की शक्ति। शुभ की अनूठी एलपीपी पैकेजिंग इसे टेम्पर-प्रूफ बनाए रखती है, जिससे सीमेंट की ताजगी बनी रहती है एवं सुनिश्चित वजन प्राप्त होता है।



प्रयोग क्षेत्र:

- सभी प्रकार के आवासीय, वाणिज्यिक एवं औद्योगिक प्रोजेक्ट्स
- ऊँची-ऊँची इमारतों और सड़कों के लिए उपयुक्त
- प्रतिकूल परिवेश और मरीन निर्माण के लिए सर्वाधिक उपयुक्त
- अंडरग्राउंड कंक्रीट
- विशाल कंक्रीट प्रोजेक्ट्स जैसे कि बाँध एवं नींव

फायदे:



बेहतरीन फिनिश



बेहतरीन टिकाऊपन



उपयुक्त सेटिंग



रिसाव रोधी



अपारागम्य कंक्रीट



अधिक मजबूत
स्ट्रक्चरल ग्रेड



हर मौसम का सीमेंट

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



मजबूती

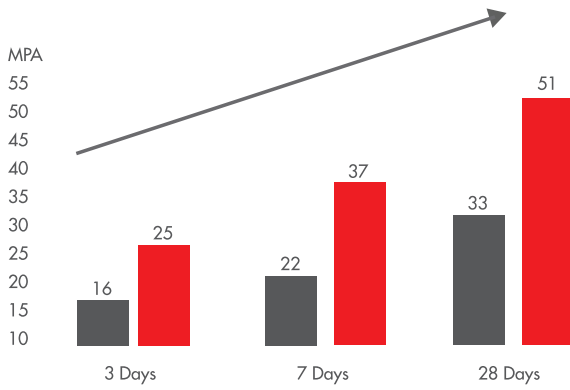
उम्मीद से ज्यादा

■ BIS आवश्यकता

■ डबल बुल परीक्षण के परिणाम

कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ:

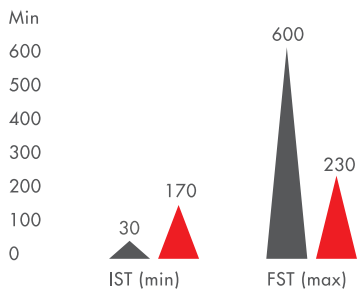
सीमेंट मसाला बिना दरार लाए अधिकतम लोड सह सकता है।



कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ में 60% बेहतर।

सेटिंग टाइम:

अवधि जिसमें सीमेंट तरल से ठोस पदार्थ में परिवर्तित होता है।







सेटिंग टाइम में बेहतर कार्यशीलता

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



 IS 455 CM/L 5710035708		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015,14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 <small>Mazbooti Ummeed Se Zyada</small>
TEST CERTIFICATE PORTLAND SLAG CEMENT (SUBH)				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W23 M06 Y2020		Despatch Period : 03rd June 2020 to 09th June 2020		
Sr.No	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 455-2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.10	
	Magnesia (% by mass)	10.0 % Max	5.39	
	Sulphuric Anhydride(SO ₃) (% by mass)	3.50 % Max	3.24	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.008	
	Sulphide Sulphur (S)	1.5% Max	0.48	
	Insoluble Residue (% by mass)	4.0 % Max	1.16	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 225	382	
3	Normal Consistency (%)	-	30.00	
Setting Time (minutes)				
4	a) Initial	Minimum 30	165	
	b) Final	Maximum 600	225	
Soundness				
5	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.02	
Compressive Strength (Mpa)				
6	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	14.4	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	30.4	
	c. 168 +/- 2 hr.(7 days)	Minimum 22	43.4	
	d. 672 +/- 4 hr. (28 days)	Minimum 33	57.10	
7	Slag in Cement (%)	Minimum 25 % and Maximum 70 %	67.00	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 455 : 2015 for Portland Slag Cement. Cement Used for Structure other than prestressed structure.				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
<small>Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503</small>				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

मजबूती उम्मीद से ज्यादा