



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ডাবল বুল

শুভ প্রিমিয়াম পিএসসি

ডাবল বুল শুভ সিমেন্ট হল, ন্যু ভিস্টা লিমিটেড এর তরফ থেকে উচ্চ মানের ক্লিন্কার এবং উৎকৃষ্ট গ্লাস কন্টেন্ট উপাদানের দ্বারা সমৃদ্ধ উৎকৃষ্ট মানের গ্রাউন্ড গ্র্যানিউলেটেড ব্লাস্ট ফারনেস স্ল্যাগ (GGBFS) এর সাহায্যে উৎপাদিত একটি প্রিমিয়াম উৎপাদন। ক্লিন্কার এবং GGBFS এর সর্বোৎকৃষ্ট অনুপাত, শুভকে ঢালাইয়ের জন্য সর্বোৎকৃষ্ট সিমেন্ট করে এবং ইস্পাতের শক্তি প্রদান করার সাথে সাথে, আপনার বাড়িকে ক্ষতিকারক রাসায়নিকগুলির থেকে রক্ষা করে। শুভ এর অনন্য LPP প্যাকেজিং এর জন্য সহজে ছেঁড়ে না এবং সিমেন্টের তাজাভাব বজায় রাখে এবং সঠিক ওজন নিশ্চিত করে।

প্রয়োগসমূহ:

- সকল প্রকারের রেসিডেন্সিয়াল, বাণিজ্যিক এবং শিল্পমূলক নির্মাণ
- হাইরাইস বিল্ডিং এবং রাস্তা নির্মাণের জন্য উপযুক্ত
- সব রকমের পরিবেশ এবং সমুদ্র তীর ভিত্তিক নির্মাণগুলির জন্য সর্বাধিক উপযুক্ত
- আন্ডারগ্রাউন্ড কংক্রিট
- জলাধার এবং ভিতের কাজগুলির মত কংক্রিট নির্ভর বিশালাকার কংক্রিটের প্রকল্পগুলি



সুবিধা:



উৎকৃষ্ট ফিনিশ



উৎকৃষ্ট টেকসই



সর্বোৎকৃষ্ট সেটিং



সিপেজ প্রতিরোধী



ইমপারমিয়েবল
কংক্রিট



উচ্চ শক্তির
কাঠামোর গ্রেড



অল ওয়েদার
সিমেন্ট

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



মজবুতি

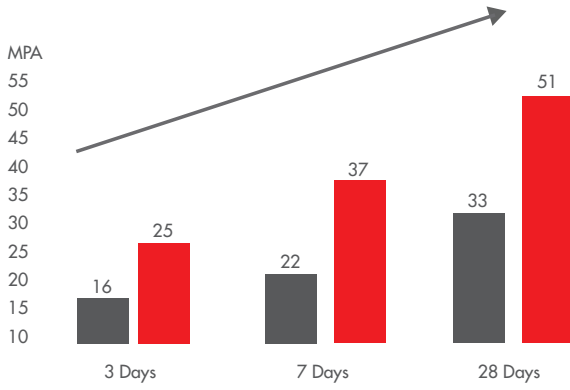
প্রত্যাশার চেয়ে বেশি

■ BIS প্রয়োজনীয়তা

■ ডাবল বুল-এর পরীক্ষার ফলাফল

কম্প্রসিভ স্ট্রেংথ

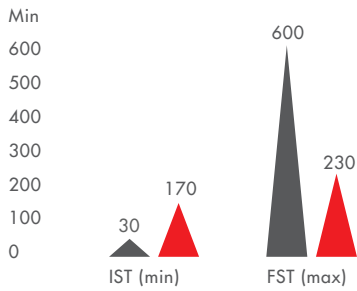
সিমেন্ট মর্টার না ভেঙে গিয়ে সর্বাধিক পরিমাণ ভার সহ্য করতে সক্ষম হয়।



কম্প্রসিভ স্ট্রেংথ 60% আরও বেশি।

সেটিং এর সময়

যে সময়ের মধ্যে সিমেন্ট অর্ধ-তরল অবস্থা থেকে কঠিনে পরিণত হয়।







সেটিং এর সময়ের ফলে আরও ভালো কর্মপোযোগী।

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



 IS 455 CM/L 5710035708		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015,14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 DOUBLE BULL CEMENT Mazbooti Ummeed Se Zyada
TEST CERTIFICATE PORTLAND SLAG CEMENT (SUBH)				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W23 M06 Y2020		Despatch Period : 03rd June 2020 to 09th June 2020		
Sr.No	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 455-2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.10	
	Magnesia (% by mass)	10.0 % Max	5.39	
	Sulphuric Anhydride(SO ₃) (% by mass)	3.50 % Max	3.24	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.008	
	Sulphide Sulphur (S)	1.5% Max	0.48	
	Insoluble Residue (% by mass)	4.0 % Max	1.16	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 225	382	
3	Normal Consistency (%)	-	30.00	
4	Setting Time (minutes)			
	a) Initial	Minimum 30	165	
	b) Final	Maximum 600	225	
5	Soundness			
	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.02	
6	Compressive Strength (Mpa)			
	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	14.4	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	30.4	
	c. 168 +/- 2 hr.(7 days)	Minimum 22	43.4	
	d. 672 +/- 4 hr. (28 days)	Minimum 33	57.10	
7	Slag in Cement (%)	Minimum 25 % and Maximum 70 %	67.00	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 455 : 2015 for Portland Slag Cement. Cement Used for Structure other than prestressed structure.				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি