



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ଡବଲ୍ ବୁଲ୍

ପୋର୍ଟଲାଣ୍ଡ ପୋଜୋଲାନା ସିମେଣ୍ଟ (PPC)

ଡବଲ୍ ବୁଲ୍ ପୋର୍ଟଲାଣ୍ଡ ପୋଜୋଲାନା ସିମେଣ୍ଟ କ୍ଲିଙ୍କର୍ ସହିତ ପୋଜୋଲାନିକ୍ ପଦାର୍ଥ ଜଡିତ ହୋଇଥିବା ପର୍ଯ୍ୟାୟ ହାଇଡ୍ରେସନ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ସୁନିଶ୍ଚିତ କରେ ଯାହା ଦ୍ଵାରା ଡେସର ଜେଲ୍ ଗଠନ ହୁଏ । ଉଚ୍ଚମାନର ପ୍ଲାଏ ଏଣ୍ଡ ବ୍ୟବହାର ଦ୍ଵାରା ନିର୍ମାଣକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ଉଚ୍ଚ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମତା, ସ୍ଥାୟୀତ୍ଵ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟବିକଳତା ସଂଯୁକ୍ତ ସୁବିଧା ପ୍ରାପ୍ତ ହୁଏ ।



ପ୍ରୟୋଗ:

- ବାସଗୃହ, ଉଚ୍ଚ ଅଙ୍ଗାଳିକା, ଭିଡିଓମି ଏବଂ ସଡ଼କ ସହିତ ଜଡିତ ପ୍ରକଳ୍ପ, ରାଜପଥ, ପ୍ଲାଏଓଭର, ବ୍ରିଜ୍, କଲଭର୍ଟ ଇତ୍ୟାଦି ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ।
- ଡ୍ୟାମ୍ ଏବଂ ଭିଡିପ୍ରସ୍ତର ପରି ବୃହତ କଂକ୍ରିଟ୍ ପ୍ରକଳ୍ପ ।
- ନର୍ଦ୍ଦମା ଏବଂ ପ୍ରବାହିତ ଜଳ ନିଷ୍କାସନ କାରଖାନା ।
- ଏହା ଅଧିକ ସମର୍ଥ୍ବିତ, ସ୍ଥାୟୀ ଏବଂ ଯେ କୌଣସି ପ୍ରକାରର ଆର୍ବିସି କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ।

ଉପାଦେୟତା:



ରାସାୟନିକ ଆକ୍ରମଣ ପ୍ରତିରୋଧକ ।



ଅଧିକ ସ୍ଥାୟୀ ।



ନିମ୍ନ ପାରାବର୍ତ୍ତନତା ।



ଉତ୍ତମ ସମୟ ଓ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମତା ।



କେବଳ ଛାଦ୍ ଇତ୍ କମ୍ପ୍ରେସନ୍



କଳଙ୍କି ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବେ ପ୍ରତିରୋଧ କରେ ।

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



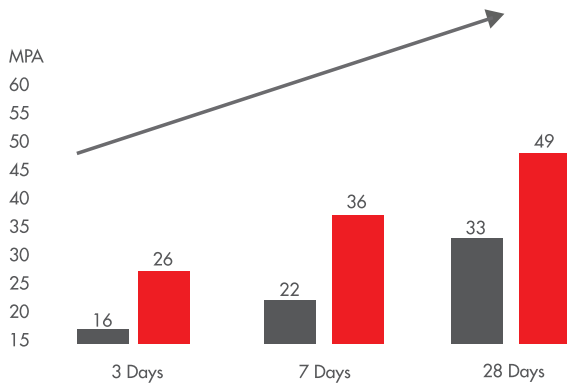
ମଜବୁତପଣ

ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ

■ ବି.ଆର. ଏସ୍. ଆବଶ୍ୟକତା ■ ଡବଲ୍ ବୁଲ୍ ପରୀକ୍ଷା ଖୋଜ

ସଙ୍କୋଚନ ଶକ୍ତି:

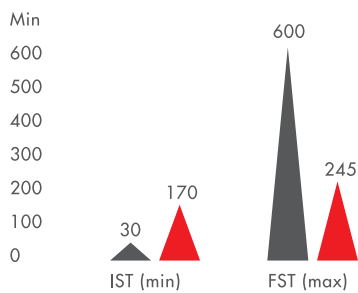
ସିମେଣ୍ଟ ମୋର୍ଟାର ସର୍ବାଧିକ ଭାର ଭଜା ବିନା ବଙ୍କାଇ ପାରିବ ।



ସଙ୍କୋଚନ ଶକ୍ତିରେ 60% ଭଲ ।

ସେଟିଂ ସମୟ:

ଯେଉଁ ଅବସ୍ଥାରେ ସିମେଣ୍ଟ ତରଳ ପଦାର୍ଥରୁ କଠିନ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଯାଏ ।



ସେଟିଂ ସମୟରେ ଉତ୍ତମ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମତା ।

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



IS 1489 (Part 1) 2015  CM/L 5710035910		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015, 14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		
TEST CERTIFICATE				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W22 M05 Y2020		Despatch Period : 27th May 2020 to 02nd June 2020		
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 1489 (Part-1)- 2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.96	
	Magnesia (% by mass)	6.0 % Max	2.58	
	Sulphuric Anhydride (% by mass)	3.50 % Max	3.23	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002	
	Insoluble Residue (% by mass)	Maximum $X + (4.0 (100-X) / 100)$ Minimum 0.6X Where "X" is the declared % of Fly Ash in given Portland Pozzolana Cement.	35.70	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m^2 / Kg)	Minimum 300	370	
3	Normal Consistency (%)	-	32.00	
4	Setting Time (minutes)			
	a) Initial	Minimum 30	170	
	b) Final	Maximum 600	230	
5	Soundness			
	a) Le-Chatelier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.03	
6	Compressive Strength (Mpa)			
	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	16.1	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	32.3	
	c. 168 +/- 2 hr. (7 days)	Minimum 22	39.8	
	d. 672 +/- 4hr. (28 days)	Minimum 33	55.80	
7	Drying Shrinkage (%)	Maximum 0.15	0.03	
8	Fly Ash in Cement (%)	Minimum 15 % and Maximum 35 %	35.0	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 1489 (Part-1) : 2015 for Portland Pozzolana Cement (Flyash Based)				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

ମଜବୁତପଣ ଆଶା ଠାରୁ ଅଧିକ