



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ডাবল বুল

পোর্টল্যান্ড পোজোলানা সিমেন্ট (পিপিসি)

ডাবল বুল পোর্টল্যান্ড পোজোলানা সিমেন্ট (পিপিসি), আরও ঘন জেল গঠনের ফলাফল সৃষ্টিকারী ক্লিন্কার এবং পোজোলানিক উপাদানগুলিকে বিজড়িত করে দুই-স্তরভিত্তিক হাইড্রেশন প্রক্রিয়া নিশ্চিত করে। যারা সকল প্রকারের কাঠামোগুলি গঠন করেন এবং ব্যবহার করেন তাঁদের জন্য উচ্চ মানের ফ্লাই অ্যাশ ব্যবহারের উচ্চ কর্মযোগ্যতা, টেকসইতা এবং কর্মদক্ষতাসহ অধিক শক্তির একটি সংযোজিত সুবিধা আছে।



প্রয়োগসমূহ:

- বাড়ি, হাইরাইস বিল্ডিং এবং পরিকাঠামোগুলির মত সকল আবাস গৃহগুলি জন্য এবং রাস্তা, হাইওয়ে, ফ্লাইওভার, ব্রিজ, কালভার্ট, ইত্যাদির মত প্রকল্পগুলির জন্য সম্পূর্ণ উপযুক্ত
- জলাধার এবং ভিতগুলির মত কংক্রিটের বিশালাকার প্রকল্পগুলি
- নিকাশী এবং বর্জ্য জল পরিশ্রাবণ ব্যবস্থাগুলি

সুবিধা:



রাসায়নিক ভিত্তিক আক্রমণগুলির
প্রতিরোধক



আরও বেশি টেকসই



আরও বেশি টেকসই



আরও ভালো জোড়শক্তি
এবং কর্মযোগ্যতা



নির্মাণে ফাটলের
সম্ভাবনা কম



কংক্রিটের সঙ্গে ব্যবহৃত
ইস্পাতে মরচে ধরতে দেয় না

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



মজবুতি

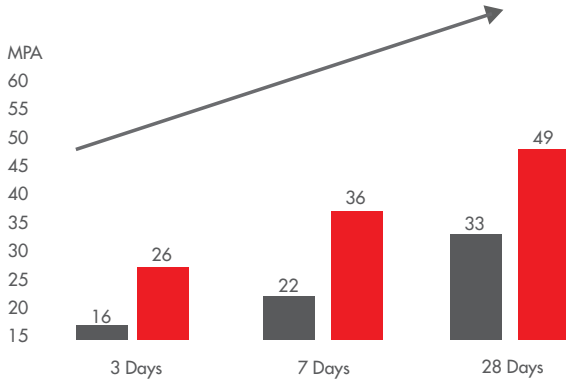
প্রত্যাশার চেয়ে বেশি

■ BIS প্রয়োজনীয়তা

■ ডাবল বুল-এর পরীক্ষার ফলাফল

কম্প্রেসিভ স্ট্রেন্থ

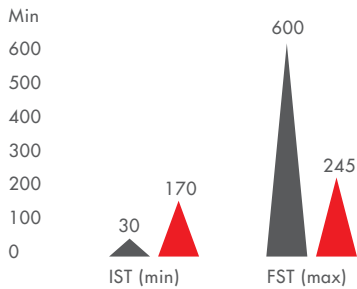
সিমেন্ট মর্টার না ভেঙে গিয়ে সর্বাধিক পরিমাণ ভার সহ্য করতে সক্ষম হয়।



কম্প্রেসিভ স্ট্রেন্থ 60% আরও বেশি।

সেটিং এর সময়

যে সময়ের মধ্যে সিমেন্ট অর্ধ-তরল অবস্থা থেকে কঠিনে পরিণত হয়।



সেটিং এর সময়ের ফলে আরও ভালো কর্মপোযোগী।

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



IS 1489 (Part 1) 2015  CM/L 5710035910		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015, 14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		
TEST CERTIFICATE				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W22 M05 Y2020		Despatch Period : 27th May 2020 to 02nd June 2020		
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 1489 (Part-1)- 2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.96	
	Magnesia (% by mass)	6.0 % Max	2.58	
	Sulphuric Anhydride (% by mass)	3.50 % Max	3.23	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002	
	Insoluble Residue (% by mass)	Maximum $X + (4.0 (100-X) / 100)$ Minimum 0.6X Where "X" is the declared % of Fly Ash in given Portland Pozzolana Cement.	35.70	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m^2 / Kg)	Minimum 300	370	
3	Normal Consistency (%)	-	32.00	
4	Setting Time (minutes)			
	a) Initial	Minimum 30	170	
	b) Final	Maximum 600	230	
5	Soundness			
	a) Le-Chatelier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.03	
6	Compressive Strength (Mpa)			
	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	16.1	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	32.3	
	c. 168 +/- 2 hr. (7 days)	Minimum 22	39.8	
	d. 672 +/- 4hr. (28 days)	Minimum 33	55.80	
7	Drying Shrinkage (%)	Maximum 0.15	0.03	
8	Fly Ash in Cement (%)	Minimum 15 % and Maximum 35 %	35.0	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 1489 (Part-1) : 2015 for Portland Pozzolana Cement (Flyash Based)				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি