



### डबल बुल

## मास्टर प्रीमियम पीपीसी

डबल बुल सीमेंट मास्टर, पोर्टलैंड पोजोलाना सीमेंट की एक प्रीमियम किस्म है और यह लैमिनेटेड पैकेजिंग में आता है। इस सीमेंट का निर्माण सर्वोत्तम क्वालिटी के क्लिंकर के साथ फ्लाई एश और जिप्सम के मिश्रण से होता है। इसके साथ है हमारी पहचान बन चुकी उम्मीद से ज्यादा मजबूती एवं आदर्श सेटिंग का भरोसा जो आपको देते हैं सुपर परफॉर्मेंस, सुपर टिकाऊ, सुपर सेटिंग एवं सुपर मजबूती जैसे बेहतरीन फायदे। इसके अलावा, मास्टर प्रीमियम पीपीसी बैग का नमी-रोधी लैमिनेशन आपको टेम्पर-प्रूफ पैकेजिंग की सुविधा देने के साथ हर बैग में 50 किलो का वजन सुनिश्चित करता है।



#### प्रयोग क्षेत्रः

- सभी आवासीय निर्माणों जैसे कि आवासीय घरों, ऊँची-ऊँची इमारतों और इंफ्रास्ट्रक्चर एवं प्रोजेक्ट्स के लिए उपयुक्त जिसमें सड़क, हाइवे, फ्लाईओवर, ब्रिज, कल्वर्ट आदि का निर्माण शामिल है
- विशाल कंक्रीट प्रोजेक्ट्स जैसे कि बाँध एवं नींव
- नाला एवं गंदे पानी का ट्रीटमेंट प्लांट
- प्रतिकूल परिवेश में कंक्रीट कार्य, अधिक सघन एवं बेहतर टिकाऊ RCC वर्क में उपयक्त

#### फायदेः



रासायनिक हमलों का प्रतिरोध



अधिक टिकाऊ



कम पारगम्यत



जुड़ने की बेहतर क्षमता एवं कार्यशीलता



निर्माण में कम दरार



रीइंफोर्समेंट (सरिये) को रखे जंग से सुरक्षित



लामिनेशन मॉइस्ट प्रूफ



टैम्पर प्रूफ पैकेजिंग





## मजबूती

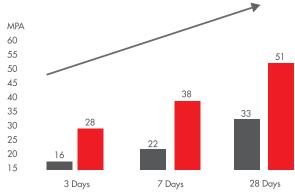
# उम्मीद से ज्यादा

BIS आवश्यकता

🧧 डबल बुल परीक्षण के परिणाम

### कम्प्रेसिव स्ट्रेंथः

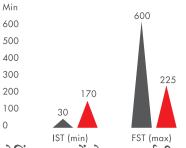
सीमेंट मसाला बिना दरार लाए अधिकतम लोड सह सकता है।



### कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ में 60% बेहतर।

#### सेटिंग टाइमः

अवधि जिसमें सीमेंट तरल से ठोस पदार्थ में परिवर्तित होता है।



सेटिंग टाइम में बेहतर कार्यशीलता

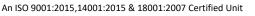






#### **NU VISTA LIMITED**

#### (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS







#### **TEST CERTIFICATE**

**PORTLAND POZZOLANA CEMENT (MASTER)** 

| Date o                             | f Issue : 9th July 2020                  |  |                 |
|------------------------------------|--|--|-----------------|
| Sample Description : W22 M05 Y2020 |  | Despatch Period : 27th May 2020 to 02nd June 2020                          |                 |
| S.No.                              | Test Carried Out                         | Requirement as Per<br>IS: 1489 (Part-1)- 2015                              | Result Obtained |
|                                    |  | CHEMICAL TESTING   |                 |
| 1                                  | Total Loss on Ignition (% by mass)       | 5.0 % Max  | 2.07            |
|                                    | Magnesia ( % by mass)                    | 6.0 % Max  | 2.58            |
|                                    | Sulphuric Anhydride ( % by mass)         | 3.50 % Max   | 3.19            |
|                                    | Chloride (% by mass)                     | 0.10 % Max   | 0.002           |
|                                    | Insoluble Residue ( % by mass )          | Maxmium X + (4.0 (100-X) / 100 ) Minmium 0.6X                              | 35.71           |
|                                    |  | Where "X" is the declared % of Fly Ash in given Portland Pozzolana Cement. |                 |
|                                    |  | PHYSICAL TESTING   |                 |
| 2                                  | Fineness                                 |  |                 |
|                                    | Specific Surface ( m <sup>2</sup> / Kg ) | Minimum 300  | 391             |
| 3                                  | Normal Consistency (%)                   | -  | 32.00           |
| 4                                  | Setting Time (minutes)                   |  |                 |
|                                    | a) Initial                               | Minimum 30   | 160             |
|                                    | b) Final                                 | Maximum 600  | 225             |
| 5                                  | Soundness                                |  |                 |
|                                    | a) Le-Chatlier Expansion (mm)            | Maximum 10   | 0.50            |
|                                    | b) Autoclave Expansion (%)               | Maximum 0.8  | 0.04            |
| 6                                  | Compressive Strength (Mpa)               |  |                 |
|                                    | a. 24.0 hr. (1 day)                      | NA   | 17.3            |
|                                    | b. 72 +/- 1 hr. ( 3 days)                | Minimum 16   | 33.0            |
|                                    | c. 168 +/- 2 hr.( 7 days)                | Minimum 22   | 42.2            |
|                                    | d. 672 +/- 4hr. ( 28 days)               | Minimum 33   | 57.10           |
| 7                                  | Drying Shrinkage (%)                     | Maximum 0.15   | 0.06            |
| 8                                  | Fly Ash in Cement (%)                    | Minimum15 % and<br>Maximum 35 %  | 35.0            |

Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65%

The above cement complies with the requirements of IS 1489 (Part-1): 2015 for Portland Pozzolana Cement (Flyash Based)

Tichankar

Prepared by

Authorised Signatory

Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503

> www.nuvoco.com customer.care@doublebullcement.com

**(L)** 1800 1022 008

मजबूती उम्मीद से ज्यादा