



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ডাবল বুল

মাস্টার প্রিমিয়াম পিপিসি

ডাবল বুল সিমেন্ট মাস্টার হল, পোর্টল্যান্ড পোজোলানা সিমেন্টের একটি প্রিমিয়াম প্রোজেক্ট এবং ল্যামিনেট করা প্যাকেজিং এ পাওয়া যায়। মাস্টার প্রস্তুত করা হয় ফ্লাই অ্যাশ এবং জিপসাম সহ, সর্বোৎকৃষ্ট মানের ক্লিনার এর সাহায্যে, এবং সুপার পারফরম্যান্স, সুপার ডিউরেবিলিটি, সুপার সেটিং এবং সুপার স্ট্রুংথ প্রদান করার লক্ষ্যে আমাদের মূল মন্ত্র, উন্মিদ সে জেয়াদা শক্তি এবং সর্বোৎকৃষ্ট সেটিংসহ উৎপাদন করা। অতিরিক্তভাবে, মাস্টার এর আর্দ্রতা-প্রতিরোধক ল্যামিনেশন প্রদান করে, সহজে ছিঁড়তে না পারার মত প্যাকেজিং এবং প্রত্যেক ব্যাগে 50 kg এর নিশ্চিত ওজন।



প্রয়োগসমূহ:

- বাড়ি, হাইরাইস বিল্ডিং এবং পরিকাঠামোগুলির মত সকল আবাস গৃহগুলি জন্য এবং রাস্তা, হাইওয়ে, ফ্লাইওভার, ব্রিজ, কালভার্ট, ইত্যাদির মত প্রকল্পগুলির জন্য সম্পূর্ণ উপযুক্ত
- জলাধার এবং ভিতগুলির মত কংক্রিটের বিশালাকার প্রকল্পগুলি
- নিকাশী এবং বর্জ্য জল পরিশ্রাবণ ব্যবস্থাগুলি
- এটি আরও বেশি জোড়-শক্তিমুক্ত, টেকসই এবং যেকোন ধরণের RCC কাজের জন্য উপযুক্ত

সুবিধা:



রাসায়নিক ভিত্তিক আক্রমণগুলির
প্রতিরোধক



আরও বেশি টেকসই



আরও বেশি টেকসই



আরও ভালো জোড়শক্তি
এবং কর্মযোগ্যতা



নির্মাণে ফাটলের
সম্ভাবনা কম



কংক্রিটের সঙ্গে ব্যবহৃত
ইস্পাতে মরচে ধরতে দেয় না



ল্যামিনেশন আদ্রতারোধী



তাপ নিরোধক প্যাকেজিং

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



মজবুতি

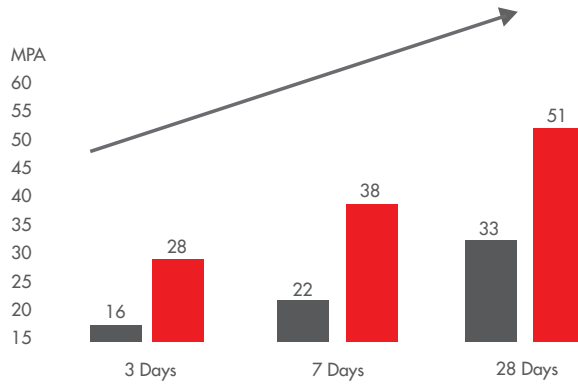
প্রত্যাশার চেয়ে বেশি

■ BIS প্রয়োজনীয়তা

■ ডাবল বুল-এর পরীক্ষার ফলাফল

কম্প্রসিভ স্ট্রেংথ

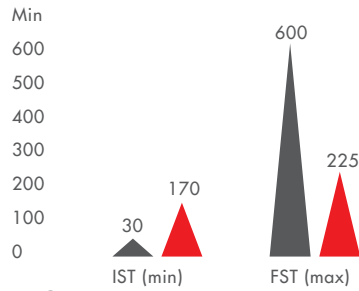
সিমেন্ট মর্টার না ভেঙে গিয়ে সর্বাধিক পরিমাণ ভার সহ্য করতে সক্ষম হয়।



কম্প্রসিভ স্ট্রেংথ 60% আরও বেশি।

সেটিং এর সময়

যে সময়ের মধ্যে সিমেন্ট অর্ধ-তরল অবস্থা থেকে কঠিনে পরিণত হয়।



সেটিং এর সময়ের ফলে আরও ভালো কর্মপোযোগী।





মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



DOUBLE BULL
CEMENT



NUVOCO
Shaping a new world

IS 1489 (Part 1) 2015		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015,14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148			
 CM/L 5710035910					
TEST CERTIFICATE PORTLAND POZZOLANA CEMENT (MASTER)					
Date of Issue : 9th July 2020					
Sample Description : W22 M05 Y2020		Despatch Period : 27th May 2020 to 02nd June 2020			
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 1489 (Part-1)- 2015	Result Obtained		
CHEMICAL TESTING					
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	2.07		
	Magnesia (% by mass)	6.0 % Max	2.58		
	Sulphuric Anhydride (% by mass)	3.50 % Max	3.19		
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002		
	Insoluble Residue (% by mass)	Maximum $X + (4.0 (100-X) / 100)$ Minimum 0.6X Where "X" is the declared % of Fly Ash in given Portland Pozzolana Cement.	35.71		
PHYSICAL TESTING					
2	Fineness				
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 300	391		
3	Normal Consistency (%)	-	32.00		
4	Setting Time (minutes)				
	a) Initial	Minimum 30	160		
	b) Final	Maximum 600	225		
5	Soundness				
	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50		
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.04		
6	Compressive Strength (Mpa)				
	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	17.3		
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	33.0		
	c. 168 +/- 2 hr. (7 days)	Minimum 22	42.2		
	d. 672 +/- 4hr. (28 days)	Minimum 33	57.10		
7	Drying Shrinkage (%)	Maximum 0.15	0.06		
8	Fly Ash in Cement (%)	Minimum 15 % and Maximum 35 %	35.0		
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65%					
The above cement complies with the requirements of IS 1489 (Part-1) : 2015 for Portland Pozzolana Cement (Flyash Based)					
 Prepared by			 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503					

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি